



# ТОНАСТ

КАЧЕСТВО ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НАДЕЖНОСТЬ

+7 812 409 95 70  
+7 499 380 85 52

tonast1@yandex.ru

## СТАНОК ШЛИЦЕШЛИФОВАЛЬНЫЙ С ЧПУ 729 СЕРИИ

### Назначение станка

Станок предназначен для шлифования на деталях шлицев прямого, эвольвентного профиля и специальных профилей.

Шлифование шлицев осуществляется с применением смазочно-охлаждающей жидкости абразивными шлифовальными кругами с непосредственной их правкой на станке.

Технические возможности станка позволяют осуществлять с использованием дополнительных опций операции шлифования пазов делительных дисков, прямозубых цилиндрических зубчатых колёс и другие подобные операции.

Станок является базовым. На его основе может быть создано оборудование, адаптированное к технологиям и затачиваемому инструменту заказчика, его потребностям по оснащению и комплектности.



### Технические данные и характеристика:

Базовая модель*	729-серия		
<i>Наибольшие размеры устанавливаемой заготовки:</i>			
длина, мм	400	1000	1800
диаметр, мм	250		
<i>Размеры обрабатываемых поверхностей:</i>			
наибольшая длина, мм	300	900	1700
наибольший диаметр, мм	200		
наименьший диаметр, мм	10		
Наибольший модуль/высота паза, мм	1...6/2...15	1...8/2...20	
Максимальная масса обрабатываемой детали в центрах, кг	150	150	150
<i>Размеры устанавливаемого шлифовального круга:</i>			
наибольший диаметр, мм	200	200	
наименьший диаметр, мм	70		
Частота вращения шлифовального круга мин <sup>-1</sup>	4000...8000		
Количество управляемых осей	4		
<i>Наибольшие рабочие перемещения:</i>			
продольное, мм	600	1200	2000
поперечное, мм	300		
вертикальное, мм	300		
бабка изделия, град.	не ограничен		
<i>Наибольшие скорости перемещения рабочих органов:</i>			
продольное, м/мин	10		
поперечное, м/мин	5		
вертикальное, м/мин	5		
бабка изделия, об/мин	30		
<i>Дискретность задания перемещений по осям координат:</i>			
линейных, мм	0,001		
круговой, град.	0,001		
Шероховатость обрабатываемой поверхности шлица	Ra 0,80		
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	11,5		
<i>Электропитание, габариты, масса</i>			
Род тока питающей электросети	переменный 3-х фазный		
Напряжение, В	380		
Частота тока, Гц	50		
Габаритные размеры станка LxVxH мм	2450x4500x2650	3600x4500x2650	5310x4500x2650
Масса, кг	6000	6250	7050

\*Отдельные технические характеристики могут отличаться, по согласованию с Заказчиком

Комплект поставки с учетом приспособлений и оснастки согласовывается дополнительно на основании технического задания заказчика или письменной заявки на поставку станка с набором дополнительной оснастки, с предоставлением эскизов (чертежей) обрабатываемого инструмента.

### **Гарантийные обязательства.**

Гарантийный срок эксплуатации станка составляет 12 месяцев со дня его пуска в эксплуатацию. Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода станка в эксплуатацию, но не позднее 18 месяцев с момента его прибытия на станцию назначения или с момента получения его на складе Изготовителя.

### **Управляемые оси, конструктивные особенности.**

Станок выполнен в горизонтальной компоновке. Станина служит основанием, на котором монтируются основные сборочные единицы станка.

На станине спереди установлен подвижный в продольном направлении стол, на котором установлена бабка с обрабатываемой заготовкой, задняя бабка и механизм правки шлифовального круга.

Шлифовальная бабка со шлифовальным шпинделем размещена сверху над изделием, с возможностью поперечного и вертикального перемещений.

Рабочая зона станка полностью закрыта ограждением кабинетного типа с раздвижными и монтажными дверцами. Внутри ограждения установлен светильник для освещения рабочей зоны.

Шкаф электроавтоматики с теплообменником установлен в удобном для обслуживания месте.

